

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1:2006

Certificate of Manufacturer Qualification for reinforcing steel according to DIN EN ISO 17660-1:2006

Dem Hersteller

it is hereby certified that the firm

**Spezialschweißen & Anlagenbau
Horst Zange**

zur Information

**wird für den Schweißbetrieb in
in the plant**

99428 Nohra OT Ulla, Im Dorfe 8

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstahl auszuführen:

is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Schweißprozesse

Welding Processes

111 - Lichtbogenhandschweißen (E)
135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)
136 - Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (MAGF)

**Betonstahlsorten/
andere Stahlsorten**

Parent Metals

Betonstähle nach DIN 488 und der jeweils gültigen Bauregelliste oder Allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung S235, S275, S355 nach DIN 18800-1:2008 und der jeweils gültigen Bauregelliste

Erweiterungen/Einschränkungen

Extensions

keine

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Welding Coordinator

(Name, christian name, date of birth, profession)

Vertreter

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Deputy

(Name, christian name, date of birth, profession)

Zange, Horst
Schweißfachingenieur

geb.: 01.01.1958

Bemerkungen

Remarks

siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum

Validity period

vom 15.02.2014 bis 14.02.2017

Bescheinigungs-Nr.

Verification Certificate No.

2386

ausgestellt am

Issued on

31.03.2014

Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik
und Werkstoffprüfung GmbH

Allgemeine Bestimmungen

siehe Rückseite

General requirements

p.t.o.



Dr. Körner

Leiter der Prüfstelle

(Name, Unterschrift, Stempel)

